



DRUCKMINDERVENTIL FÜR DRUCKLUFT

TYP ACOSR-10 SPHÄROGUSS EDELSTAHL

SELBSTGESTEUERTES DRUCKMINDERVENTIL MIT SCHOCKABSORBIERENDEM SPEZIALKOLBEN

Beschreibung

Pilotgesteuertes Druckminderventil für präzise Druckluftregelung.

1. Stabiler Minderdruck, auch bei Vordruck und/oder Durchsatzschwankungen, durch schnelle, gleichförmige Reaktion des Spezialkolbens mit schockabsorbierender Wirkung.
2. Alle medienberührten Innenteile aus Edelstahl.
3. Schmutzsiebe mit großer Siebfläche vor Steuerventil und Hauptventil schützen vor Fremdkörpern.
4. Durch internen Steuerkanal wird Anschluss einer externen Minderdruck-Steuerleitung unnötig.



Technische Daten

Typ	ACOSR-10	
Gehäusewerkstoff	Sphäroguss (GGG40.3)	Edelstahlguss (A351 Gr.CF8) (vergleichbar zu 1.4312)
Anschluss	Flansch DIN	Flansch DIN
Nennweite	DN 15, 20, 25, 40, 50	
Maximaler Betriebsdruck (bar ü) PMO	9	
Maximale Betriebstemperatur (°C) TMO	100	
Vordruckbereich (bar ü)	1 – 9	
Einstellbarer Minderdruckbereich (bar ü)	0,5 – 7	
Minimaler Differenzdruck (bar)	0,5	
Minimal einstellbarer Durchsatz	10% des Nenndurchsatzes	
Verwendbare Medien*	Druckluft	

* Nicht mit giftigen, entflammaren oder sonst wie gefährlichen Fluiden benutzen.

1 bar = 0,1 MPa

AUSLEGUNGSDATEN (NICHT BETRIEBSDATEN): Maximal zulässiger Druck (bar ü) PMA : 16
Maximal zulässige Temperatur (°C) TMA: 220



VORSICHT

Die spezifizierten Betriebsgrenzen NICHT ÜBERSCHREITEN. Nichtbeachtung kann zu Betriebsstörungen oder Unfällen führen. Lokale Vorschriften können zur Unterschreitung der angegebenen Werte zwingen.

Abmessungen, Gewichte

● **ACOSR-10** Flansch

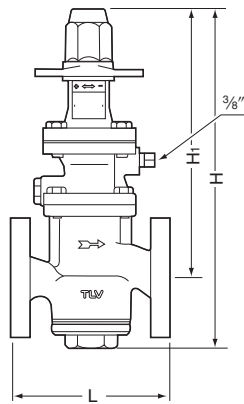


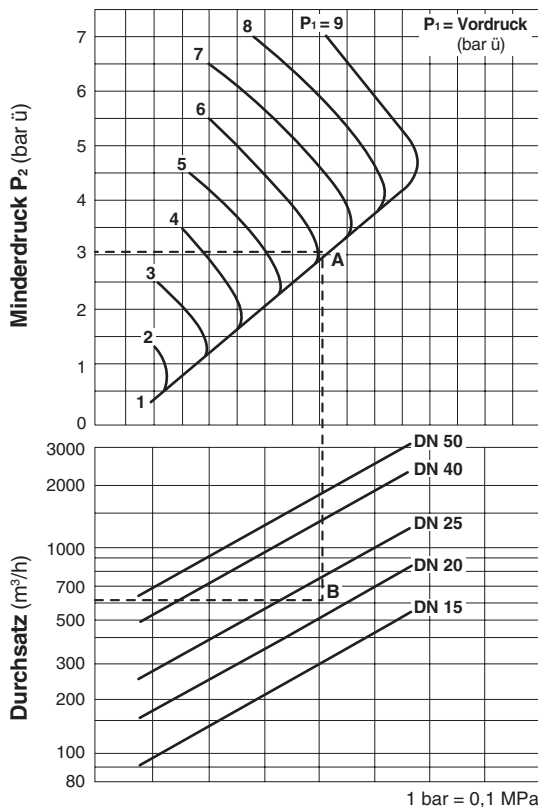
Abbildung zeigt DN 15-25. Formgebung von Ventilen größerer Nennweite weicht von der gezeigten etwas ab.

ACOSR-10 Flansch (mm)

DN	L		H	H ₁	W	Gewicht (kg)
	DIN2501	PN25/40				
15	130		357	285	88	10
20	150			282	93	11
25	160		437	302	150	20
40	200		470	315	195	35

Andere Flanschnormen erhältlich, möglicherweise mit anderer Länge L und anderem Gewicht

Auslegungsdiagramme



Die Durchsatzleistung gilt für Luft bei 20°C unter atmosphärischem Druck.

Auslegungsbeispiel (siehe Diagramm links)

Gesucht wird die richtige Nennweite für einen Vordruck von 8 bar ü, einen Minderdruck von 3 bar ü und einen Druckluftdurchsatz von 600 m³/h.

1. Die 3 bar ü Minderdrucklinie mit der 8 bar ü Vordrucklinie zum Schnitt bringen (Punkt A) und von dort senkrecht nach unten gehen bis zum Schnittpunkt mit der Durchsatzlinie 600 m³/h (Punkt B).
2. Da B zwischen den Nennweiten DN 20 und DN 25 liegt, wird in diesem Fall die größere Nennweite DN 25 gewählt.

TLV EURO ENGINEERING GmbH

Daimler-Benz-Straße 16-18, 74915 Waibstadt, Germany
 Tel: [49]-(0)7263-9150-0 Fax: [49]-(0)7263-9150-50
 E-mail: info@tlv-euro.de <http://www.tlv.com>

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
 is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

